

Согласовано:
Заместитель Министра образования
Республики Мордовия

С.И. Соболев
20 21 г.



Согласовано:
Генеральный директор
ОАО "Агрофирма Искра"

П.С. Щилов
20 21 г.



Согласовано:
Генеральный директор
ООО МАПО "Восток"

А.В. Трошин
20 21 г.



Утверждаю:

Директор ГБПОУ РМ
«Атяшевский аграрный техникум»

А.И. Петрушкин
20 21 г.



Согласовано:
Генеральный директор
ООО "Сабанчеевское"

Д.Н. Игушкин
20 21 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы
среднего профессионального образования
ГБПОУ РМ «Атяшевский аграрный техникум»
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
Газосварщик
Сварщик ручной сварки полимерных материалов
Сварщик термитной сварки
Форма обучения: очное.
Нормативный срок обучения – 11 месяцев
на базе среднего общего образования
Профиль получаемого профессионального образования – технический

2 Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

| Курсы | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | | | Учебная практика | Производственная практика | | Промежуточная аттестация | Государственная (итоговая) аттестация | Каникулы | Всего (по курсам) |
|--------------|--|----------|-----------|------------------|---------------------------|---------------|--------------------------|---------------------------------------|----------|-------------------|
| | I сем | II сем | Год | | по профилю профессии | преддипломная | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 1 курс | 8 | 8 | 16 | 16 | 6 | 6 | 1 | 2 | 2 | 43 |
| Всего | 8 | 8 | 16 | 16 | 6 | 6 | 1 | 2 | 2 | 43 |

3. План учебного процесса

| Индекс | Название дисциплины | Формы промежуточной аттестации | Максимальная учебная нагрузка студента | Самостоятельная учебная нагрузка студента | Обязательные учебные занятия | | | | Распределение по курсам и семестрам | | | |
|-----------|--|--------------------------------|--|---|------------------------------|------------------------|-----------------------|------------------|-------------------------------------|----------------|----------------|-------|
| | | | | | Всего | теоретическое обучение | лаб. занятия и практ. | учебная практика | производственная практика | 1 курс | | |
| | | | | | | | | | | 1 сем. 17 нед. | 2 сем. 21 нед. | Всего |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 0/7/0 | 261 | 87 | 174 | 84 | 90 | | | 98 | 76 | |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | Дз | 39 | 13 | 26 | 2 | 24 | | | 26 | | |
| ОП.03 | Основы электротехники | Дз | 36 | 12 | 24 | 14 | 10 | | | 24 | | |
| ОП.04 | Основы материаловедения | Дз | 36 | 12 | 24 | 14 | 10 | | | 24 | | |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | Дз | 36 | 12 | 24 | 24 | | | | 24 | | |
| ОП.06 | Формирование ключевых компетенций цифровой экономики | Дз | 36 | 12 | 24 | 10 | 14 | | | | 24 | |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | Дз | 48 | 16 | 32 | 20 | 12 | | | | 32 | |
| ОП.08 | Практикум по разговорному иностранному языку | Дз | 30 | 10 | 20 | | 20 | | | | 20 | |
| ПМ | Профессиональные модули | 0/0/5 | 1287 | 125 | 1162 | 284 | 86 | | | 478 | 684 | |
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки | Эж | 532 | 56 | 476 | 116 | 36 | | | 404 | 72 | |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование | | 55 | 15 | 40 | 30 | 10 | | | 40 | | |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций | | 46 | 12 | 34 | 24 | 10 | | | 34 | | |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой | | 55 | 15 | 40 | 24 | 16 | | | 40 | | |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений | | 52 | 14 | 38 | 38 | | | | 38 | | |
| УП.01 | Учебная практика | | 252 | | 252 | | | | | 252 | | |
| ПП.01 | Производственная практика (по профилю профессии) | | 72 | | 72 | | | | | 72 | | |

3. План учебного процесса

| Индекс | Название дисциплины | Формы промежуточной аттестации | Максимальная нагрузка | Самостоятельная работа | Всего | Теоретическое обучение | ЛПР | Учебная практика | Производственная практика | 1 курс | |
|-----------|---|--------------------------------|-----------------------|------------------------|-------|------------------------|-----|------------------|---------------------------|--------|-------|
| | | | | | | | | | | 1 сем | 2 сем |
| ПМ.02 | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | Эк | 256 | 34 | 222 | 68 | 10 | 108 | 36 | 74 | 148 |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | | 112 | 34 | 78 | 68 | 10 | | | 20 | 58 |
| УП.02 | Учебная практика | | 108 | | 108 | | | 108 | | 54 | 54 |
| ПП.02 | Производственная практика (по профилю профессии) | | 36 | | 36 | | | | 36 | | 36 |
| ПМ.03 | Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе | Эк | 163 | 15 | 148 | 28 | 12 | 72 | 36 | | 148 |
| МДК.03.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе | | 55 | 15 | 40 | 28 | 12 | | | | 40 |
| УП.03 | Учебная практика | | 72 | | 72 | | | 72 | | | 72 |
| ПП.03 | Производственная практика (по профилю профессии) | | 36 | | 36 | | | | 36 | | 36 |
| ПМ.04 | Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением | Эк | 178 | 20 | 158 | 38 | 12 | 72 | 36 | | 158 |
| МДК.04.01 | Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе | | 70 | 20 | 50 | 38 | 12 | | | | 50 |
| УП.04 | Учебная практика | | 72 | | 72 | | | 72 | | | 72 |
| ПП.04 | Производственная практика (по профилю профессии) | | 36 | | 36 | | | | 36 | | 36 |
| ПМ.05 | Газовая сварка (наплавка) | Эк | 178 | 20 | 158 | 34 | 16 | 72 | 36 | | 158 |
| ПМ.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки) | | 70 | 20 | 50 | 34 | 16 | | | | 50 |
| УП.05 | Учебная практика | | 72 | | 72 | | | 72 | | | 72 |
| ПП.05 | Производственная практика (по профилю профессии) | | 36 | | 36 | | | | 36 | | 36 |

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

| № | Наименование |
|----|--|
| 1. | Кабинеты: - технической графики; - безопасности жизнедеятельности и охраны труда; - теоретических основ сварки и резки металлов |
| 2. | Лаборатории: - материаловедения; - электротехники и автоматизации производства; - испытания материалов и контроля качества сварных соединений |
| 3 | Мастерские - слесарная; - сварочная |
| 4. | Полигоны - сварочный |
| 5 | Спортивный комплекс: - спортивный зал; - открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; - стрелковый тир. |
| 6. | Залы: - библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; - актовый зал. |

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) ГБПОУ РМ «Атяшевский аграрный техникум» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24.02.2016г.) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Учебная неделя – шестидневная, выходной – воскресенье.

Продолжительность учебных занятий – 45 минут. Сгруппированные занятия по одной учебной дисциплине или профессиональному модулю отсутствуют.

При освоении ОПОП СПО применяются зачеты (в том числе дифференцированные зачеты с выставлением балльных отметок) и экзамены (в т. ч. экзамены (квалификационные) по каждому профессиональному модулю без выставления балльных отметок).

Текущий и рубежный контроль включает в себя тестирование по отдельным темам и разделам дисциплины, профессионального модуля; зачеты по разделам; написание контрольных работ и письменных опросов; устный опрос.

В основу критериев оценки учебной деятельности учащихся положены объективность и единый подход. При 5 - балльной оценке для всех установлены общедидактические критерии.

Оценка «отлично» ставится в случае:

- знания, понимания, глубины усвоения студентом всего объема программного материала;
- умения выделять главные положения в изученном материале, на основании фактов и примеров обобщать, делать выводы, устанавливать межпредметные и внутрипредметные связи, творчески применять полученные знания в незнакомой ситуации;
- отсутствия ошибок и недочетов при воспроизведении изученного материала, при устных ответах устранение отдельных неточностей с помощью дополнительных вопросов учителя, соблюдение культуры письменной и устной речи, правил оформления письменных работ.

Оценка «хорошо»:

- знание всего изученного программного материала;
- умение выделять главные положения в изученном материале, на основании фактов и примеров обобщать, делать выводы, устанавливать внутрипредметные связи, применять полученные знания на практике;
- незначительные (негрубые) ошибки и недочеты при воспроизведении изученного материала, соблюдение основных правил культуры письменной и устной речи, правил оформления письменных работ.

Оценка «удовлетворительно» (уровень представлений, сочетающихся с элементами на-

учных понятий):

- знание и усвоение материала на уровне минимальных требований программы, затруднение при самостоятельном воспроизведении, необходимость незначительной помощи преподавателя;

- умение работать на уровне воспроизведения, затруднения при ответах на видеоизменённые вопросы;

- наличие грубой ошибки, нескольких негрубых при воспроизведении изученного материала, незначительное несоблюдение основных правил культуры письменной и устной речи, правил оформления письменных работ.

Оценка «неудовлетворительно»:

- знание и усвоение материала на уровне ниже минимальных требований программы, отдельные представления об изученном материале;

- отсутствие умений работать на уровне воспроизведения, затруднения при ответах на стандартные вопросы;

- наличие нескольких грубых ошибок, большого числа негрубых при воспроизведении изученного материала, значительное несоблюдение основных правил культуры письменной и устной речи, правил оформления письменных работ.

Учебная и производственная практики проводятся концентрированно, в соответствии с графиком учебного процесса.

Учебная практика и производственная практика (по профилю профессии) проводятся образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

По результатам производственной практики обучающиеся предоставляют в учебное заведение дневник практики, заверенный печатью организации (предприятия), в которой проходила практика.

Для проведения консультаций по учебным дисциплинам (в том числе общеобразовательным) и профессиональным модулям выделяется 4 часа на одного учащегося в год. В Атяшевском аграрном техникуме применяются как групповые, так и индивидуальные консультации. В учебном заведении разработан и вывешен график проведения консультаций преподавателями. Доступ к графику имеют как педагоги, так и студенты.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе две недели в зимний период (в течение новогодних праздников)

4.3. Формирование вариативной части ОПОП

ФГОС СПО по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» предусмотрено 108 часов вариативной части. Эти часы распределены следующим образом:

- на введение новых дисциплин, не предусмотренных ФГОС – 20 ч.

- на увеличение количества часов по учебным дисциплинам ОГСЭ и ОП и профессиональных модулей – 88ч.

Введение новых дисциплин осуществлялось в соответствии с письмом Министерства образования Республики Мордовия № 2164 от 23.03.2013 («Практикум по разговорному ино-

странному языку)). Длительность введенной дисциплины – 20 часов.

Увеличение количества часов по учебным дисциплинам и профессиональным модулям обусловлено необходимостью углубления получаемых знаний, умений и навыков для более эффективного выполнения всех видов деятельности, предусмотренных образовательной программой по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

4.4. Порядок аттестации обучающихся

В течение всего процесса обучения в соответствии с ФГОС СПО запланировано 1 неделя аттестации. Промежуточная аттестация проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, квалификационного экзамена. Зачет и дифференцированный зачет проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплины, экзамен и квалификационный экзамен – за счет часов, отведенных ФГОС по данной профессии.

Экзамены проводятся концентрированно по окончании учебного семестра, зачеты и дифференцированные зачеты – сразу по окончании учебной дисциплины или профессионального модуля.

По окончании каждого профессионального модуля проводится квалификационный экзамен, позволяющий оценить степень овладения студентами определенными видами профессиональной деятельности.

По дисциплине «Физическая культура» по окончании первого семестра проводится зачет (сдача нормативов), а в конце обучения - дифференцированный зачет (с оценкой).

Количество всех форм промежуточной аттестации в соответствии с Типовым положением об учреждении среднего профессионального образования не превышает установленных норм: не более 8 экзаменов и 10 зачетов в учебном году.

ФГОС по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» предусмотрена государственная (итоговая) аттестация, которая включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела ПО МО РМ

Зам директора по учебно-производственной работе

Зам директора по учебной работе

Методист



Е.А. Куршева



Ю.Г. Третьяков

М.Н. Сутайкина



Т.В. Петрушкина